

MEC.03. Montaż i obsługa maszyn i urządzeń

MEC.09. Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń

Praktyka zawodowa stanowi jeden z ważniejszych etapów kształcenia w zawodzie. Istotne jest, aby była ona tak zorganizowana, by umożliwić uczniom kontakt z dobrze prosperującą firmą produkcyjną lub usługową, dysponującą nowoczesnymi technologiami oraz nowoczesnym parkiem maszynowym. Program praktyki zawodowej należy traktować w sposób elastyczny. Za względu organizacyjnych, dopuszcza się pewne zmiany związane ze specyfikacją zakładu, w którym uczeń odbywa praktykę. Praktyka zawodowa powinna jednak być tak zorganizowana, aby umożliwić uczniom zastosowanie i pogłębianie zdobytej wiedzy i umiejętności zawodowych w rzeczywistych warunkach pracy. Zaleca się, aby w miarę możliwości uczniowie mogli poznać pracę różnych działów zakładu. Przed dopuszczeniem uczniów do wykonywania zadań należy zapoznać ich z przepisami bhp obowiązującymi na danym stanowisku pracy. W trakcie realizacji praktyki zawodowej uczniowie powinni dokumentować jej przebieg prowadząc dzienniczek praktyk.

MEC.03. Montaż i obsługa maszyn i urządzeń

- przeszkolenie z zakresu zasad ochrony przeciwpożarowej i przeciwporażeniowej, zasadami ogólnymi BHP oraz zasadami bezpieczeństwa pracy na wybranych stanowiskach pracy.
- zapoznanie z zagrożeniami dla zdrowia i życia na stanowiskach pracy,
- zapoznanie z organizacją zakładu i stanowiska pracy,
- stosuje materiały konstrukcyjne, eksploatacyjne i uszczelniające;
- wykonuje połączenia mechaniczne;
- stosuje techniki oraz metody wytwarzania części maszyn i urządzeń;
- stosuje programy komputerowe do wykonywania rysunków technicznych i doboru części maszyn i urządzeń;
- określa przyczyny uszkodzeń maszyn i urządzeń;
- dobiera materiały, narzędzia i przyrządy do rodzaju wykonywanej pracy;
- naprawia elementy i zespoły maszyn i urządzeń;
- instaluje, reguluje i ustawia maszyny i urządzenia na stanowisku pracy;
- ocenia jakość wykonanej obsługi maszyn i urządzeń;
- wykonuje obsługę codzienną oraz konserwację maszyn i urządzeń;
- stosuje metody montażu i dobiera narzędzia do montażu maszyn i urządzeń;
- przygotowuje części maszyn i urządzeń do montażu;
- ustawia części maszyn i urządzeń w przyrządach i uchwytach;
- łączy części maszyn;
- montuje układy hydrauliczne, pneumatyczne oraz zespoły i mechanizmy;

MEC. 09 Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń

- dobiera części maszyn i urządzeń;
- planuje proces technologiczny obróbki części;
- planuje proces technologiczny montażu i demontażu;
- planuje obróbkę cieplną i cieplno-chemiczną do wytwarzania części;
- dobiera narzędzi i urządzenia do wytwarzania części;
- sporządza dokumentację technologiczną;
- kontroluje i analizuje parametry jakościowe procesów wytwarzania oraz przebieg prac na danym stanowisku;
- kontroluje wydajność procesu produkcji i jakość wyrobów;
- kontroluje stan techniczny narzędzi, maszyn i urządzeń;
- określa zakres i terminy przeglądów i naprawa maszyn, urządzeń i narzędzi;
- zarządza gospodarką materiałową oraz odpadami;
- sporządza dokumentację sprawozdawczą;

Środki dydaktyczne Dokumentacje techniczne, konstrukcyjne i instrukcje urządzeń, schematy ideowe i montażowe oraz czasopisma branżowe, katalogi, zakładowe przepisy BHP. Baza maszynowa i narzędziowa zakładu pracy.

Zalecane metody dydaktyczne Podczas praktyk zawodowych wskazana jest metoda ćwiczeń praktycznych. Praca uczniów w zakładzie powinna być organizowana w zróżnicowany sposób, tak aby uczeń poznał jak największą liczbę działów firmy.